

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ
ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ), Межгосударственным техническим комитетом МТК 67 «Фанера и фанерные изделия»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 4 октября 1996 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт подготовлен с учетом ЕН 13986:2002 «Древесные плиты для применения в конструкциях. Характеристики, оценка соответствия и маркировка»

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 13 мая 1997 г. № 166 межгосударственный стандарт ГОСТ 3916.2-96 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1998 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 3916.2-89

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 1999 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения	2
2 Нормативные ссылки	2
3 Классификация и размеры	3
4 Технические требования	4
5 Правила приемки	9
6 Методы контроля	10
7 Транспортирование и хранение	11
8 Гарантия изготовителя	11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Plywood with outer layers of coniferous veneer for general use. Specifications

Дата введения 1998-01-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на фанеру общего назначения с наружными слоями из шпона хвойных пород древесины.

Стандарт не распространяется на фанеру специального назначения и облицованную.
(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

[ГОСТ 7016-82](#) Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

[ГОСТ 7502-98](#) Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

[ГОСТ 9620-94](#) Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

[ГОСТ 9621-72](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения физических свойств

[ГОСТ 9622-87](#) Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при растяжении

[ГОСТ 9624-93](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

[ГОСТ 9625-87](#) Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 11358-89 Толщинометры и стенкометры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

[ГОСТ 14192-96](#) Маркировка грузов

[ГОСТ 15612-85](#) Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

[ГОСТ 15846-2002](#) Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

[ГОСТ 18321-73](#) Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

[ГОСТ 27678-88](#) Плиты древесностружечные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

[ГОСТ 30427-96](#) Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

[ГОСТ 12.1.044-89](#) (ИСО 4589-84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

[ГОСТ 7076-99](#) Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

[ГОСТ 9626-90](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения ударной вязкости при изгибе

[ГОСТ 9627.1-75](#) Древесина слоистая клееная. Метод определения твердости

[ГОСТ 16297-80](#) Материалы звукоизоляционные и звукопоглощающие. Методы испытаний

[ГОСТ 25898-83](#) Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропрооницанию

[ГОСТ 27296-87](#) Защита от шума в строительстве. Звукоизоляция ограждающих конструкций зданий. Методы измерения

[ГОСТ 30244-94](#) Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть.

[ГОСТ 30255-95](#) Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Фанеру подразделяют в зависимости от внешнего вида поверхности на сорта, по степени водостойкости клеевого соединения на марки, по степени обработки поверхности на шлифованную и нешлифованную.

3.1.1 В зависимости от внешнего вида наружных слоев фанеру подразделяют на пять сортов: Ех (элита), Ix, Iix, IIIx и IVx.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3.1.2 По степени водостойкости клеевого соединения фанеру подразделяют на марки:

ФСФ - повышенной водостойкости для внутреннего и наружного использования;

ФК - водостойкая для внутреннего использования.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3.1.3 По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют на:

- нешлифованную - НШ;

- шлифованную с одной стороны - Ш1;

- шлифованную с двух сторон - Ш2.

3.2 Р а з м е р ы

3.2.1 Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать указанным в [таблицах 1 и 2](#).

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листа фанеры	Предельное отклонение
1200; 1220; 1250	±3,0
1500; 1525; 1800; 1850; 2100; 2135; 2400; 2440; 2500	±4,0
2700; 2745; 3000; 3050; 3600; 3660	±5,0

П р и м е ч а н и е - Допускается изготавливать фанеру других длин по согласованию изготовителя с потребителем.

Т а б л и ц а 2

В миллиметрах

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
4	3	+0,3 -0,5	0,6	+0,9 -0,4	1,0
6,5	3	+0,4 -0,6		+1,0 -0,5	

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
9	5	+0,4 -0,6		+1,0 -0,5	1,5
12	5	+0,5 -0,7		+1,1 -0,6	
15	7	+0,6 -0,8		+1,2 -0,7	
18	9	+0,7 -0,9		+1,3 -0,8	
21	9	+0,8 -1,0		+1,4 -0,9	
24	11	+0,9 -1,1		+1,5 -1,0	
27	11	+1,0 -1,2	1,0	+1,6 -1,1	2,0
30	13	+1,1 -1,3		+1,7 -1,2	

Примечание - Допускается изготавливать фанеру других толщин и слойности по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

3.2.2 Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

3.2.3 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.3 Условное обозначение фанеры должно содержать:

- наименование продукции;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения сосновой фанеры марки ФСФ с сочетанием сортов поверхности наружных слоев IIIх/IVх, класса эмиссии E1, шлифованной с двух сторон, длиной 2440 мм, шириной 1220 мм, толщиной 9,0 мм:

Фанера сосна/ель ФСФ IIIх/IVх E1 Ш2 2440 × 1220 × 9 ГОСТ 3916.2-96.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных слоев фанеры применяют шпон хвойных пород: сосны, лиственницы, ели, пихты и кедра. Внутренние слои могут быть изготовлены из шпона лиственных пород при условии сохранения механических и эксплуатационных свойств фанеры.

Фанера считается изготовленной из той породы древесины, из которой изготовлены ее наружные слои.

Фанеру, изготовленную из древесины одной или различных пород, подразделяют соответственно на однородную и комбинированную.

При четном числе слоев шпона два средних слоя должны иметь параллельное направление волокон. Симметрично расположенные слои шпона по толщине фанеры должны быть из древесины одной породы и толщины.

Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры, не

должна превышать 6,5 мм.

4.1.2 В наружных слоях фанеры не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в [таблице 3](#).

4.1.3 Во внутренних слоях фанеры допускаются пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

Т а б л и ц а 3 - Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
1 Булавочные сучки	Допускаются до 3 шт на 1 м ² поверхности листа	Д о п у с к а ю т с я			
2 Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 20 40 70 в количестве, шт., на 1 м ² поверхности листа не более 10. Сердцевинные трещины шириной более 1,0 мм должны быть заделаны замазками			Допускаются
3 Частично сросшиеся, несросшиеся выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 6 6 40 100 Допускаются диаметром, мм, до 10 15 при условии заделки замазками в количестве на 1 м ² поверхности листа, шт., не более 3 6			без ограничения количества
4 Сомкнутые трещины	Не допускаются	Д о п у с к а ю т с я			
5 Разошедшиеся трещины	Не допускаются	Допускаются длиной, мм, не более 250 400 600 шириной, мм, не более 3 5 10 в количестве, шт., не более 2 3 3 на 1 м ширины листа при условии заделки замазкой			без ограничения 15 без ограничения количества
6 Светлая прорость	Не допускается	Д о п у с к а е т с я			
7 Темная прорость	Не допускается	Допускается шириной, мм, не более 6 длиной, мм, не более 50 100		Допускается	
8 Засмолок	Не допускается	Допускается общей площадью		Допускается	

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
			не более 1/10 поверхности листа		
9 Кармашек	Не допускается		Допускаются шириной, мм, не более 6 75		Допускается
10 Отклонение в строении древесины	Не допускается	Д о п у с к а е т с я			
11 Здоровое изменение окраски	Не допускается	Допускается не более, %, поверхности листа 30	Д о п у с к а е т с я		
12 Нездоровое изменение окраски	Н е д о п у с к а е т с я				Допускается
13 Гниль	Н е д о п у с к а е т с я				
14 Накол	Не допускается	Допускается в общем числе с нормами п. 3 настоящей таблицы			
15 Нахлестка	Н е д о п у с к а е т с я		Допускается длиной, мм, не более 200 400 в количестве на 1 м ширины листа, шт, не более 3 5		Допускается
16 Недостача шпона, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке	Не допускается	Допускаются от кромок, мм, не более 2 5 15			
17 Наличие клеевой ленты	Не допускается	Допускается только в нешлифованной фанере			Допускается
18 Просачивание клея	Н е д о п у с к а е т с я		Допускается не более, %, поверхности листа 5 10		Допускается
19 Царапины	Н е д о п у с к а ю т с я		Д о п у с к а ю т с я		
20 Вмятина, отпечаток, гребешок	Н е д о п у с к а ю т с я		Допускаются высотой (глубиной) в пределах значений предельных отклонений по толщине		Допускаются
21 Вырыв волокон	Н е д о п у с к а е т с я		Допускается не более, %, поверхности листа 5 15		Допускается
22 Прошлифовка	Н е д о п у с к а е т с я			Допускается не более, %, поверхности листа 1	Допускается
23 Покоробленность	В фанере толщиной до 9 мм не учитывается, толщиной 9 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры				
24 Металлические включения	Н е д о п у с к а ю т с я		Допускаются скобки из цветного металла		
25 Зазор в соединении	Н е д о п у с к а е т с я		Допускается шириной, не более, мм, 3 10 15 в количестве, шт., не более 1 2 при условии заделки замазками		без ограничения

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427	Фанера с наружными слоями из шпона сортов				
	Ех	Іх	ІІх	ІІІх	ІVх
26 Расслоение, пузырь, закорина	Н е д о п у с к а ю т с я				
27 Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь шпона	Н е д о п у с к а ю т с я		Д о п у с к а ю т с я		
28 Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости <i>R_m</i> по ГОСТ 7016 , мкм, не более: для шлифованной фанеры - 200; для нешлифованной фанеры - 320				
29 Вставки из древесины: а) для починки сучков и отверстий б) для починки разошедшихся трещин	Не допускаются	Допускаются размером, не более, 80 мм в количестве 5 шт., не более, на 1 м ² поверхности листа		Д о п у с к а ю т с я без ограничения	
	Не допускаются		Допускаются длиной, мм, не более 500 800 шириной, мм, не более 30 60 в количестве не более 2 шт. на 1 м ширины листа	Д о п у с к а ю т с я	
30 Двойная вставка	Н е д о п у с к а е т с я		Допускается не более 1 шт. на 1 м ² листа	Д о п у с к а е т с я	
П р и м е ч а н и я 1 Норма дефекта обработки «недостача шпона» относится и к внутренним слоям фанеры. 2 Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице 3 , не допускаются.					

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.1.4 Максимальное количество видов допускаемых пороков древесины и дефектов обработки на поверхности фанеры с наружными слоями из шпона указанных сортов приведено в [таблице 4](#).

Т а б л и ц а 4

В штуках

Сорт шпона наружных слоев фанеры	Максимальное количество допускаемых пороков древесины и дефектов обработки
Ех	Без видимых пороков и дефектов обработки (кроме п. 1 таблицы 3 настоящего стандарта)
Іх	6
ІІх	9
ІІІх	12
ІVх	Без ограничения количества пороков и дефектов обработки. Ограничение размера по пп. 3, 5, 13, 14, 26 таблицы 3 настоящего стандарта

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.1.5 Сочетание сортов шпона наружных слоев указано в [ГОСТ 30427](#).

4.1.6 В фанере шириной до 1525 мм наружный слой сорта Ех может быть составлен из двух полос шпона с соединением по центру листа. В фанере шириной 1525 мм наружный слой сорта Ех может быть из трех полос шпона одинаковой ширины. Наружные слои сортов Іх и ІVх допускается составлять из неограниченного количества полос шпона.

Для сортов Ех, Іх и ІІх соединения шпона должны быть параллельны кромкам фанеры, а полосы подобраны по цвету.

4.1.7 Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать направлению волокон древесины породы наружного слоя фанеры. Для сортов Іх и ІІх вставки должны соответствовать цвету древесины.

Замаски должны быть подобраны по цвету древесины данного сорта, обеспечивать приклеивание облицовочных материалов, не выкрашиваться при механической обработке и гнутье фанеры, не растрескиваться.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.2 Физико-механические показатели фанеры указаны в [таблице 5](#).

Таблица 5а

Метод подготовки образцов перед испытанием	Марка фанеры	Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее
После вымачивания в воде в течение 24 ч	ФК	0,9
После кипячения в воде: - в течение 1 ч - в течение 6 ч	ФСФ	1,0 0,6
<p>Примечания</p> <p>1 Испытания фанеры после кипячения в течение 6 ч проводят по согласованию изготовителя с потребителем.</p> <p>2 Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.</p>		

Таблица 5а (Введена дополнительно. Изм. № 1).

Т а б л и ц а 5

Наименование показателя	Толщина, мм	Марка фанеры	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	4-30	ФК,	5-10
2 Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее	9-30	ФСФ	30
3 Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	6,5-30		20
4 Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон наружного слоя, МПа, не менее	9-30		7000
5 Ударная вязкость при изгибе, КДж/м ²			34
6 Твердость, МПа			20
7 Коэффициент теплопроводности, Вт (мК), при средней плотности, кг/м ³	4-30		0,09 0,13 0,17 0,24
8 Коэффициент сопротивления - водяному пару при испытаниях во влажных чашках при средней плотности, кг/м ³	4-30		50 70 90 110
- водяному пару при испытаниях в сухих чашках при средней плотности, кг/м ³			150 200 220 250

9 Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, Гц 250-500 1000-2000	4-30		0,10 0,30
10 Звукоизоляция, дБ	6,5-30		23,0
11 Биологическая стойкость, класс опасности	4-30		4f, DHy, Sa, St
12 Класс горючести			По ГОСТ 30244
Примечание - Показатели пунктов 4 - 12 выбираются по согласованию изготовителя с потребителем.			

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.3 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должно соответствовать указанному в [таблице 6](#).

Таблица 6

Класс эмиссии	Содержание формальдегида на 100г абсолютно сухой массы фанеры, мг	Выделение формальдегида	
		Камерным методом, мг/м ³ воздуха	Газоаналитическим методом, мг/м ² ·ч
E1	До 8,0 включ.	До 0,124	До 3,5 включ. или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Св. 8,0 до 30 включ.	До 0,124	Св. 3,5 до 8,0 включ. и от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.4 Учет фанеры производят в квадратных метрах и (или) в кубических метрах. Объем одного листа определяют с точностью до 0,00001 м³, объем партии фанеры - с точностью до 0,01 м³. Площадь листа фанеры учитывают с точностью до 0,01 м², площадь листов в партии - с точностью до 0,5 м².

4.5 Маркировка наносится несмываемой краской на оборотную сторону каждого листа фанеры с указанием марки, сорта фанеры, номера сортировщика.

На пакет фанеры наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение фанеры;
- количество листов в пакете;
- обозначение национального знака соответствия для сертифицируемой продукции.

Транспортная маркировка - по [ГОСТ 14192](#).

Допускается при поставке на экспорт наносить дополнительную маркировку.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.6 П а к е т и р о в а н и е и у п а к о в к а

4.6.1 Фанера должна быть сформирована в пакеты массой не более 1500 кг отдельно по породам, маркам, сортам, классу эмиссии, видам обработки поверхности и размерам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать в пакеты другой массы.

(Измененная редакция. Изм. № 1).

4.6.2 Пакетирование и упаковка фанеры, поставляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, производят по 4.6.1 и [ГОСТ 15846](#).

(Измененная редакция. Изм. № 1).

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеру принимают партиями.

Партия должна состоять из фанеры одной породы древесины, марки, одного сорта, класса эмиссии, вида обработки поверхности и размера листов.

Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя и его адрес;
- условное обозначение фанеры;
- объем или площадь листов в партии;
- штамп технического контроля;
- обозначение национального знака соответствия для сертифицируемой продукции.

5.2 Качество и размеры листов фанеры проверяют выборочным контролем. Допускается в соответствии с условиями договора (контракта) осуществлять проверку сплошным контролем.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем осуществлять проверку сплошным контролем.

Определение объема выборки для пунктов 4 - 12 [таблицы 5](#) - по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

Т а б л и ц а 7

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.2.1 , 3.2.2 , 3.2.3		4.1.2 , 4.1.6 , 4.1.7 , 4.3	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
» 1201 » 3200	13	1	32	3
» 3201 » 10000	20	2	32	3

5.3 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе волокон наружных слоев, предел прочности при растяжении вдоль волокон контролируют для каждой марки, толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц. Допускается контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1 % листов от партии, но не менее одного листа.

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

5.4 Показатель содержания формальдегида контролируют для фанеры марки ФСФ один раз в 30 сут, марки ФК - один раз в 15 сут. каждой толщины фанеры. Допускается контроль в соответствии с условиями договора (контракта) один раз в 7 сут.

Для контроля содержания и выделения формальдегида отбирают один лист фанеры от любого объема выборки. Допускается контроль по согласованию изготовителя с потребителем один раз в 7 сут.

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

5.5 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в [таблице 7](#);
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоения и закорины;
- содержание формальдегида соответствует нормам, установленным в [таблице 6](#).

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов - по [ГОСТ 9620](#), [ГОСТ 27678](#), [1] - [3].

(Измененная редакция. [Изм. № 1](#)).

6.2 Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на

расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по [ГОСТ 7502](#) с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) принимают среднее арифметическое значение двух измерений.

6.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок и посередине каждой стороны листа толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Разнотолщинность в одном листе определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Влажность - по [ГОСТ 9621](#).

6.5 Предел прочности при скалывании по клеевому слою - по [ГОСТ 9624](#).

6.6 Предел прочности при статическом изгибе - по [ГОСТ 9625](#).

6.7 Предел прочности при растяжении - по [ГОСТ 9622](#).

6.8 Содержание формальдегида - по [ГОСТ 27678](#) (указанный метод используют в качестве арбитражного); выделение формальдегида в окружающую среду - по [ГОСТ 30255](#) и [1].

(Измененная редакция. Изм. № 1).

6.9 Шероховатость поверхности - по [ГОСТ 15612](#).

6.10 Измерение пороков древесины и дефектов обработки - по [ГОСТ 30427](#).

6.11 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.12 Измерение косины - по [ГОСТ 30427](#).

6.13 Коэффициент звукопоглощения - по [ГОСТ 16297](#).

6.14 Ударная вязкость при изгибе - по [ГОСТ 9626](#).

6.15 Звукоизоляция - по [ГОСТ 27296](#).

6.16 Твердость - по [ГОСТ 9627.1](#).

6.17 Стойкость биологическая - по [2].

6.18 Класс горючести - по [ГОСТ 30244](#) и [ГОСТ 12.1.044](#).

6.19 Коэффициент теплопроводности - по [ГОСТ 7076](#).

6.20 Коэффициент сопротивления водяному пару - по [ГОСТ 25898](#), [3].

Пункты 6.13 - 6.20 **(Введены дополнительно. Изм. № 1).**

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Фанеру транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

7.2 Транспортирование и хранение фанеры, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, - по [ГОСТ 15846](#).

7.3 Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

8 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ФК - 3 года, марки ФСФ - 5 лет со дня получения ее потребителем.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (Исключено. Изм. № 1).

Библиография

[1] ЕН 717-1-1995 Плиты древесные. Определение содержания формальдегида.

Часть 1. Определение выделения формальдегида с использованием испытательной камеры

ЕН 717-2-1995 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 2. Определение выделения формальдегида методом с применением газового анализа

[2] ЕНИ 1099-1997 Фанера. Биологическая стойкость. Руководящие указания по оценке фанеры для использования в различных классах опасности

[3] ИСО 12572:2001 Гигротермическая характеристика строительных материалов и изделий. Определение свойств водопаропроницаемости.

Библиография (**Введена дополнительно. [Изм. № 1](#)**).

Ключевые слова: фанеры с наружными слоями из шпона хвойных пород, марки, размеры, технические условия, методы измерения, упаковывание, транспортирование, хранение
